

**MINISTRSTVO ZA OKOLJE, PODNEBJE IN
ENERGIJO**

Langusova ulica 4

1535 LJUBLJANA

Ljubljana, 20.03.2026

Zadeva: **Dopolnitev vloge za izdajo okoljevarstvenega soglasja za nameravani poseg: Vgradnja nove talilne peči v podjetju LTH Castings d.o.o., lokacija Škofja Loka**

Zveza: **Postopek izdaje okoljevarstvenega soglasja za poseg: Vgradnja nove talilne peči v podjetju LTH Castings d.o.o. – lokacija Škofja Loka – Poziv k predložitvi dokazov št.: 35428-19/2024-2570-24 z dne 23. 2. 2026**

Spoštovani!

V skladu s pozivom naslovnega organa št. 35428-19/2024-2570-24 z dne 23. 2. 2026 (prejet dne 23. 2. 2026) je v nadaljevanju predmetnega dopisa podana opredelitev do posameznih točko poziva. Vlogo dopolnjujemo z dopolnjenim Poročilom o vplivih na okolje (v nadaljevanju PVO), kot je opisano pri posamezni točki spodaj.

I./**1. Opredelitev obsega in proizvodne in dejanske zmogljivosti nameravanega posega****Pojasnilo izdelovalca Poročila o vplivih na okolje:**

PVO je dopolnjen v poglavju 1.1, glede dejanske proizvodne zmogljivosti posega. Pravilna teoretična zmogljivost z upoštevanjem ozkih grl na livnih strojih je 99,6 t/dan, kot smo dopolnili s tehničnimi specifikacijami tlačnih strojev (Priloga 7 poročila o vplivih na okolje). V isti prilogi je tudi razvidno, da je OEE podjetja 75%, kar pomeni, da je dejanska proizvodna zmogljivost 74,7 t/dan. Navedbe so tudi vsebinsko usklajena v poročilu o vplivih na okolje.

2. Ravnanje z odpadki**Pojasnilo izdelovalca Poročila o vplivih na okolje:**

a) Zakonodaja je posodobljena.

www.e-net-okolje.si

ni vse_eno

b) Načrt gospodarjenja z odpadki Obrat Škofja Loka je dopolnjen in v celoti usklajen s 27. členom, Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 77/22, 113/23 in 13/25). Prav tako je NGO dopolnjen z aktualnimi spremembami in dopolnitvami objavljenimi v Uradnem listu RS. V NGO so odpravljanje tudi naslednje pomanjkljivosti:

- Citiranje uredbe je dopolnjeno.
- Papir, ki njegov izvor ni papirna in kartonska embalaža (pisarniški papir), nastaja v majhnih količinah. Oddajamo ga pod številko odpadka 20 01 01 Papir in karton. Po potrebi se naroči izredni odvoz. Dopolnjeno v poglavju 3.
- Za odpadno olje je urejeno prevzemno mesto tako, da so izpolnjene zahteve v zvezi z varstvom okolja in varovanjem človekovega zdravja v skladu s predpisom, ki ureja odpadke, ter da se pri oddajanju odpadnih olj ne onesnažuje okolja. Dopolnjeno v poglavju 3.
- V poglavju 5 je popravljen izraz pooblaščenim zbiralcem sekundarnih surovin za nadaljnjo predelavo na pravilno: pooblaščenim zbiralcem oziroma predelovalcem odpadkov za nadaljnjo predelavo.
- V poglavju 5 in 6. je dopolnjeno; 5.1 Opis obstoječih organizacijskih ukrepov, 5.2 Opis predvidenih organizacijskih ukrepov, 6.1 Opis obstoječih tehničnih ukrepov in 6.2 Opis predvidenih tehničnih ukrepov. Glede na to, da je ravnanje z odpadki skladno z zahtevami zakonodaje v podjetju ni predvidenih organizacijskih in tehničnih ukrepov. Zato ne podajamo časovnice ukrepov.
- V Poglavju 7.5.1 dopolnjeno z navodili kdaj embalaža kemikalij spada med nenevarne odpadke, v skladu z drugim odstavkom 20. člena Uredbe o embalaži in odpadni embalaži (Uradni list RS, št. 54/21,208/21,44/22 - ZVO-2 in 120/22)
- Kovinski sodi so kovinska embalaža in jih ločeno zbiramo pod številko odpadka 15 01 04. Vendar pa stisnjene sode pooblaščenec odvaža kot doklad v kontejnerju za odpadno železo zaradi optimizacije prevozov. Pločevinke v avtomatih se zbirajo ločeno in jih oddajamo izvajalcu javne službe pod številko odpadka 15 01 06 Mešana embalaža. V poglavju 7.5.2 je popravljen in dopolnjeno za oba odpadka.
- Odpadno pohištvo odstranjujemo kot kosovni odpad pod številko odpadka 20 03 07. Popravljen in dopolnjeno v poglavju 7.5.3.
- Poglavje 9. je odstranjeno.
- Opredelitev do zahtev za ločeno zbiranje v skladu z 18. členom Uredbe o odpadkih je dopolnjena v poglavju 3.
- V poglavju 7.2 dopolnjeno z opisom ukrepov za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje pri začasnem skladiščenju odpadkov v skladu z 19. členom Uredbe o odpadkih.

3. Emisije v zrak

Pojasnilo izdelovalca Poročila o vplivih na okolje:

PVO je v poglavju 9 popravljen.

4. Emisije hrupa

Pojasnilo izdelovalca Poročila o vplivih na okolje:

Priložena je dopolnjena Ocena obremenjenosti okolja s hrupom, kot samostojna priloga.

5. Skladnost nameravanega posega z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami

Pojasnilo izdelovalca Poročila o vplivih na okolje:

K PVO je priložena nova priloga Zaključki o BAT (Priloga 8).

Odgovori na točko a) poziva:

Da, izpust Z35 se bo priključil na skupni odvodnik.

Do BAT 24 Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje emisij v zrak pri toplotni obdelavi je uporaba električne energije, proizvedene iz nefosilnih virov energije, v kombinaciji s spodaj navedenima tehnikama (a) in (d) ali vseh spodaj navedenih tehnik in ravni emisij za zajetje emisij prahu, NO_x in CO, se nismo opredelili, ker ni predmet posega.

Do emisij v zrak smo se opredelili v BAT 43 Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij v zrak iz taljenja kovin je zbiranje emisij z uporabo spodaj navedene tehnike (a) in obdelava odpadnih plinov z uporabo ene od spodaj navedenih tehnik (b) do (e) ali njihove kombinacije, kjer so določene mejne ravni iz taljenja kovin.

Za doseganje mejnih vrednosti PRAHU se bo projektirala naprava za čiščenje plinov »MULTICIKLON«. Namen multiciklona je izločanje prašnih delcev iz izpušnih plinov (dokumentacija v prilogi 8). Multiciklon omogoča minimalno 60% zmanjšanje emisij prašnih delcev, kar pomeni za nas, da pridemo s koncentracijo prahu pod 5 mg/m³ (izjava dobavitelja čistilne naprave).

Talilna peč ima vgrajene plinske gorilnike, proizvajalca Kromschröder, tip BIO 140 in ZIO 165. Po karakteristikah gorilnikov se ob optimalnih nastavitvah lahko dosega mejna vrednosti predpisana v BAT in sicer za CO pod 70 mg/m³ in za NO_x od 20 – 100 mg/m³.

Odgovori na točko b) poziva:

Izbrana talilna peč omogoča predhodno segrevanje in sušenje celotnega vložka pred območjem taljenja. Opredeljeno in dopolnjeno v BAT 14.a

Dopolnili smo opredelitev do BAT 14.b so. Dopolnjeno v BAT 14.b. Opredelitev glede predgretje livarskih loncev, uporaba loncev z ustreznimi toplotnimi lastnostmi v BAT 14.b za nas ni relevantna. Naša peč ni tipa »crucible furnace«.

Opredelitev BAT 14.g Zgorevanje s kisikom. Ta tehnika se ne uporablja in se ne bo uporabljala. Pri BAT 14.l (Rekuperacija toplote iz odpadnih plinov) se ne izvaja. Cilj je čim več odpadne toplote izkoristiti za predgrevanje aluminija v jašku. Bolj ko nam uspe to izkoristiti, manj smiselne so kakršnekoli investicije v izkoriščanje odpadne toplote dimnih plinov. BAT 14.m – tehnika se ne izvaja.

Vse točke so dopolnjene v dokumenti Skladnost z BAT zaključki (Priloga 8).

Kontaktna oseba izdelovalca PVO za dodatne informacije:

Manca Magjar, 031 810 338, manca.magjar@e-net-okolje.si



E-NET OKOLJE d.o.o.
Linhartova cesta 13
SI - 1000 Ljubljana, Slovenija

Jorg Jurij Hodalič, direktor

Priloge:

- Poročilo o vplivih na okolje za obratovanje nove talilne peči v podjetju LTH Castings d.o.o. – lokacija Škofja Loka (E-Net Okolje, d.o.o., št. 100822-dn, 30. 9. 2024, dopolnitev 23. 4. 2025, 12. 8. 2025 in 20. 3. 2026) s prilogami, ki se spreminjajo (Priloga 5, Priloga 7, Priloga 8, Samostojna priloga Hrup) – v elektronski obliki;
- Projekt nameravanega posega (LTH Castings, Škofja Loka, datum 16. 9. 2025) – v elektronski obliki.